

EVOLUTION Xtreme 230 v2

Návod k obsluze

Technické parametry:

Příkon	1750 W
Hĺoubka řezu při 90°	84 mm
Hĺoubka řezu při 45°	53 mm
Optimální tloušťka řezaného materiálu	12 mm
Volnobežné otáčky	2700 /min
Doporučený počet řezů za min.	30
Hlučnost	108,7 dB
Hmotnost	9,0 kg
Maximální rozměry	370x400x500 mm
Minimální rozměry	250x325x500 mm
Průměr kotouče	230 mm
Průměr otvoru	25,4 mm
Tloušťka kotouče	2 mm



Prohlášení o shodě: Prohlašujeme s plnou odpovědností, že tento výrobek splňuje normy a směrnice platné v EU (98/37/EC, 73/23/EEC).

Standartní příslušenství v dodávce:

1x boční rukojeť, 1x vodící lišta, 1x ochranné brýle, 1x klíč, 2x baterie (laser), 1x špunty do uší

Vždy je třeba používat ochranné pracovní pomůcky (oči, uši...). Nedotýkejte se kotouče pokud se točí! Dodržujte pracovní postup dle tohoto návodu.

Tento stroj je určený k řezání kovů vhodným TCT (titan-wolfram-karbid) kotoučem. Nemůže být používán na jiné účely, modifikovaný nebo jako součást pohonu jiného stroje. Nepoužívejte ve výbušném prostředí, jiskry vznikající při řezání mohou vznítit hořlavé materiály nebo plyny. Nepoužívejte v mokřem a vlhkém prostředí, může dojít k úrazu elektrickým proudem. Vždy pracujte se strojem oběma rukama. Řezaný materiál zafixujte proti posunu při řezání.

- Při výměně kotouče nebo úpravách nastavení stroje vytáhněte el. šňůru ze zásuvky.
- Používejte vždy pouze TCT EVOLUTION kotouče.
- Zkontrolujte vždy kotouč před jeho použitím, nepoužívejte deformovaný, zlomený nebo jinak poškozený kotouč.
- Ujistěte se, že je kotouč správně namontovaný a že je určený na řezaný materiál.
- Nepoužívejte kotouče z HSS ocele.
- Nezastavujte kotouč bočním tlakem na něj.
- Při řezání dřeva používejte vhodné odsávání pilin.
- Nikdy nepoužívejte stroj bez ochranného krytu.
- El. šňůru chraňte před pohyblivými částmi stroje.
- Při odložení stroje po práci ho vždy zapněte a ujistěte se, že jsou všechny rotující součásti v klidu.
- V případě zasekávání stroje/kotouče stroj ihned vypněte a odpojte z el. zásuvky.
- Před použitím kotouče si vždy zkontrolujte max. povolené otáčky stroje a kotouče.
- Zkontrolujte si jestli jsou výškové nastavení, uhlové nastavení a boční rukojeť zafixované při jejich užívání (obr. 1).



obr. 1



obr. 2



obr. 3



obr. 4

Nastavení stroje

Montáž/demontáž kotouče

Uvolněním dvou šroubků demontujte ochranný kryt kotouče. Uvolněte vnitřní vodič kotouče odtáhnutím dvou šroubů. Odšroubujte M13 matici, která zabezpečuje kotouč (obr.3) a sejměte podložku. Kotouč při povolování M13 matice zafixujte pomocným zámkem osy na krytu motoru. Před vložením nového kotouče si vždy zkontrolujte směr otáčení dle šipky na kotouči. Zámek osy uvolněte a zkontrolujte jeho uvolnění manuálním roztočením kotouče (obr.4). Namontujte zpět ochranný kryt kotouče.

Nastavení hloubky řezu

Uvolněním rukojeti nastavíte požadovanou výšku řezu. Kotouč by neměl přesahovat víc než 4 mm přes řezaný materiál. Dotáhnutím rukojeti zafixujete požadovanou výšku (obr.1).

Nastavení úhlu řezu

Uvolněte obě rukojeti a upravte si požadovaný sklon podle stupnice (obr. 2). Dotáhnutím rukojeti zafixujete požadovaný úhel řezu. Při některých typech řezu/materiálu bude nutné ručně odkrýt vodič kotouče, aby se kotouč dostal přes řezaný materiál.

Vodící drážky

Vodící drážky jsou na začátku základové desky. Levá vodící drážka slouží na sledování čáry řezu při 90°. Pravá vodící drážka slouží na sledování čáry řezu při 45°.

Bezpečnostní a pracovní pokyny

Pracovní pokyny

Vždy pevně uchyťte řezaný materiál ve svěráku, na lavici nebo na jiném tvrdém podkladu. Spoušť pily je chráněna pojistkou/aretací, kterou je třeba uvolnit při zatáhnutí spouště. Netlačte silou na stroj, nechejte ho řezat bez nadměrného tlaku a zatížení. Příliš velkým tlakem nezvýšíte výkon stroje při řezání a snížíte životnost kotouče. Při nastavení bočního dorazu si vždy zkontrolujte rovnoběžnost s kotoučem, ne základovou deskou. Při náběhu na řezaný materiál postupujte pomalu a opatrně, abyste nezničili zuby kotouče. Vždy používejte obě ruce při vedení stroje přes řezaný materiál.

Laserový liniový naváděč

Standardním doplňkem tohoto stroje je laserový naváděč jako pomoc k zachování linie řezu, neměl by být používán jako přesné měřidlo na řez. Uvolněte kryt baterií, vložte baterie dle správné polaridy a zavřete kryt. Vypínačem zapněte laser, při ukončení práce ho nezapomeňte vypnout. Rozsah liniového laseru si upravte seřizovacími šrouby. **Nikdy laser nesměrujte na jiné osoby ani se přímo do něj nedívejte, může dojít k poškození očí.**

Sběr kovových pilin

Tento stroj má v ochranném krytu komoru na sběr pilin. Jakmile se piliny nahromadí až do průhledného otvoru, otevřete kryt a vyprázdněte ho. Pozor na kovové piliny, mohou být horké a ostré, proto se jich nedotýkejte holýma rukama.

Údržba

Udržujte stroj, el. šňůru a kuffík čistý od kovových pilin. Nepoužívejte čisticí prostředky obsahující benzen, trichloretylén, chlorid a amoniak, protože by mohly poškodit plastové části stroje. Při elektrické nebo mechanické poruše ihned odpojte stroj z el.sítě. Nadměrné jiskření může signalizovat nečistoty motoru (piliny) nebo opotřebenění uhlíků. Uhlíky je nutné vyměnit při dosažení výšky 6 mm. Ostatní zásahy do stroje je možné provádět pouze v autorizovaném servisním středisku. Stroj je namazaný z výroby mazivem na cca 72 hodin provozu. Na doplnění maziva po této době kontaktujte autorizované servisní středisko.

Príslušenstvo

EVOLUTION kotouče 230 mm: 48 zubů na ocel, 80 zubů na hliník, 60 na nerez

Záruka

Na stroj je záruka 24 měsíců, netýká se nadměrného opotřebenění nebo poškození, záruka se vztahuje pouze na výrobní vady. Záruční a pozáruční servis:

ALLMEDIA spol. s r.o. –organizační složka, Brněnská 1066, 664 42 Modřice, tel./fax: 515 919 780/9